

ОСВОЕНИЕ

ГОРДОСТЬ

# СЛАВНОЕ ПРОШЛОЕ

ДОСТОЯНИЕ

1974

ТРУД

ПАМЯТЬ

ИДЕЯ

РАЗВИТИЕ

СИЛА

# ИСТОРИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ И ДИРЕКТОРСКИЙ КОРПУС СКВОЗЬ ДЕСЯТИЛЕТИЯ

1969

Постановлением Совета Министров СССР «Об ускорении комплексных поставок технологического оборудования для литейного производства» от 29 апреля 1969 года № 314 впервые упоминается необходимость строительства завода унифицированных и специальных узлов автоматических литейных линий в Пинске.

В первой половине 1970 года была выбрана площадка под строительство, а в ноябре согласно постановлению Совета Министров СССР строительство завода включили в план девятой пятилетки.

## ЗАВОД УНИФИЦИРОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ

Приказом министра станкостроительной и инструментальной промышленности СССР от 18 ноября 1971 года № 312 открывается летопись огромной стройки в западном промышленном узле города, которая во многом определила и сегодня определяет судьбы тысяч людей.



Технический проект предприятия создан Вильнюсским филиалом Всесоюзного института «Гипростанок». Этим же филиалом в 1971 году на основании Постановления Совета Министров СССР «Об ускорении развития кузнечно-прессового машиностроения» от 14 декабря 1970 года разработана проектно-сметная документация на строительство завода кузнечно-прессовых автоматических линий (КПАЛ).

В январе 1972 года на строительную площадку завода унифицированных деталей и узлов для автоматических линий пришли первые люди. Сотни человек ежедневно трудились на объекте, в их числе были и будущие рабочие предприятия. Для осуществления руководства строительством нового завода создали дирекцию из девяти человек.



В ее состав вошли директор ВИКТОРОВИЧ И. А., главный инженер ИВАНОВ Г. К., главный механик ГЛАДКИЙ С. С. Первому директору **ВИКТОРОВИЧУ Ивану Алексеевичу** (1972–1978 годы) приходилось решать множество проблем, связанных с проектированием, строительством и подготовкой к пуску предприятия, заниматься комплектованием пусковых объектов, оборудованием.

Приказом Минстанкопрома СССР с 1 января 1974 года завод стал действующим предприятием и ему был доведен план по выпуску нестандартизированного оборудования для строящихся объектов. Его производство наладили в д. Плотнице на площадях бывшей базы столинского СМУ.



К концу 1974 года первый пусковой комплекс должен был вступить в строй. Весь коллектив работал на то, чтобы обеспечить ввод производственных мощностей в срок.

16 января 1973 года было образовано Пинское хозрасчетное специальное конструкторское бюро (СКБ) в подчинении Главлитмаша СССР на самостоятельном балансе, на которое возложили разработку проектов унифицированных и специальных узлов поточных линий формовки, заливки и выбивки форм и другого оборудования для литейных производств. Начальником СКБ был по совместительству назначен директор завода ВИКТОРОВИЧ И. А., главным инженером — КАРПУК Н. С.



# 1974



Наработки СКБ первое время воплощались в металле в д. Плотнице. Практически эта база и позволила построить завод в срок.

К концу 1974 года на предприятии было занято более 400 инженерно-технических работников, рабочих и служащих. Строительство вступило в завершающую стадию. Монтаж основного промышленного оборудования велся собственными силами, что позволило рабочим в процессе монтажа и наладки более основательно изучить его.

Наконец наступил день, когда можно было сказать: завод практически построен. Акт, удостоверяющий ввод в эксплуатацию объектов первого пускового комплекса (главный и административно-бытовой корпуса, столовая), подписан членами Государственной приемной комиссии 30 декабря 1974 года. В дальнейшем таких актов было составлено немало, в т. ч. по приемке в эксплуатацию железнодорожного пути, ВЛ-110 кВ, второго пускового комплекса и т. д.

За 1 030 дней был построен и введен в эксплуатацию Пинский завод литейного оборудования, силами коллектива предприятия смонтировано и отлажено 354 единицы технологического оборудования.

Сразу же после ввода в эксплуатацию первого пускового комплекса первой очереди завода началось производство литейного оборудования. Сначала это были несложные по конструкции машины четырех наименований. Постепенно модели изделий усложнялись.

# 1975

Вместе с расширением ассортимента в 1975 году предприятие получило новое название — Пинский завод литейного оборудования.

С 1975 года завод выпускает автоматические линии, комплекты средств механизации для литья металла под давлением, роботы-манипуляторы для литейных цехов и многое другое.

Уже в 1976 году было освоено 21 наименование технологического литейного оборудования, в т. ч. восемь моделей нового, ранее не выпускавшегося в стране.

В 1978 году состоялся ввод в эксплуатацию второго пускового комплекса. В этот период предприятие возглавил **СТРАХОВ Серафим Федорович** (1978–1979 годы). Несмотря на недолгое время нахождения в должности, руководитель наладил освоение новых мощностей и обеспечил достижение достойных результатов.



Начались работы по созданию второго поколения манипуляторов и промышленных роботов, объединенных единой логической системой управления, что позволяло полностью автоматизировать процесс получения отливок на машинах литья под давлением. Опытная партия таких комплексов была изготовлена, разработаны и выпущены образцы механизированных комплексов, способных в семьдесят раз увеличить производительность труда при зачистке тяжелых отливок.



# 1979

В 1979-м во главе Пинского завода литейного оборудования стал **СКЛЯРОВ Евгений Антонович** (1979–1982 годы). Его работа началась с очередного преобразования: предприятие получило название «Пинское производственное объединение по выпуску литейного оборудования». Коллектив приступил к созданию и организации производства разного типа автоматического заливоочно-дозировочного оборудования для черных и цветных металлов. Велась разработка, освоение и организация промышленного производства механизированных комплексов с дистанционным управлением для зачистки тяжелых отливок серийного и крупносерийного производства. Серийно выпускались манипуляторы для автоматической заливки жидкого металла, автоматической смазки пресс-форм, комплексы оборудования, которые, кроме вышеуказанного, способны удалять готовую отливку из зоны машины.



**САМБУРОВ Анатолий Васильевич** (1984–1985 годы), занявший пост руководителя в дальнейшем, продолжал курс на совершенствование. Под его управлением входившие в состав предприятия головной завод в Пинске, завод литейного оборудования в д. Плотнице и специальное конструкторское бюро литейного оборудования совершенствовали свой технический потенциал.

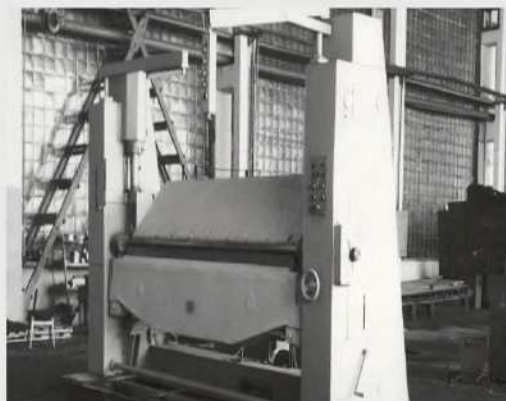


## ЗАВОД КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫХ АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ



В январе 1974 года началось строительство завода кузнечно-прессовых автоматических линий. Новое предприятие возглавила **СВЕЧНИКОВА Людмила Михайловна** (1974–1976 годы). На ее плечи легли почти те же заботы, что и на директора соседнего завода унифицированных деталей и узлов для автоматических линий.

1974



Ввод мощностей предприятия происходил поэтапно. Помимо производственной базы в Пинске был открыт цех в г.п. Логишин — это позволило привлечь сюда много новых кадров из числа местных жителей.

Коллектив занимался созданием кузнечно-прессовых машин, в т.ч. кривошипно-коленных чеканочных прессов и прессов для холодного выдавливания металла, автоматов для калибровки изделий из металлопорошков, листогибочных машин с поворотной балкой, средств околпрессовой механизации и др.



1976

В 1976 году предприятие возглавил **ЛИТВИНЕНКО Николай Кириллович** (1976–1981 годы). Во время его руководства здесь продолжалось поэтапное введение мощностей.



1981

С деятельностью следующего директора — **КЕРБЕРА Валерьяна Яковлевича** (1981–1985 годы) — связаны освоение и выпуск прессов для производства изделий из металлопорошков.





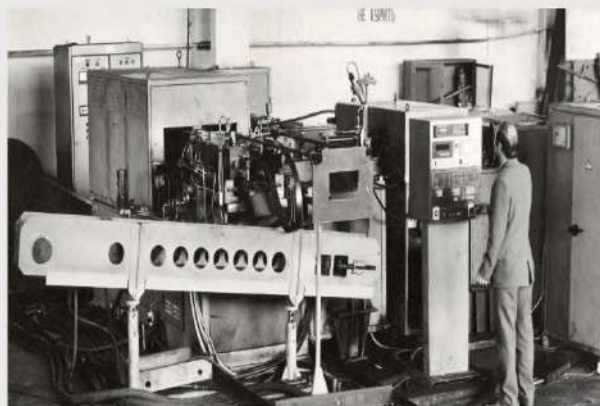
## ПИНСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫХ И ЛИТЕЙНЫХ АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ

В 1985 году в соответствии с приказом № 298 Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности СССР произошло слияние двух предприятий. Образовано Пинское производственное объединение по производству кузнечно-прессовых и литейных автоматических линий, в 1987-м преобразованное в Пинское производственное объединение по производству кузнечно-прессовых и литейных автоматических линий «Кузлитмаш» (ПО «Кузлитмаш»).

Причин для такой реорганизации было несколько. Главная из них — это отсутствие у завода КПАЛ такого мощного инструментального цеха, как у соседей, и такого СКБ, которое продолжало работать только на завод литейного оборудования. Объединение возглавил опытный управленец **ЛОБАНОВ Александр Андреевич** (1985–1990 годы).



Ассортимент продукции предприятия в этот период значительно расширился: выпускались различные модели прессов, литейное оборудование, автоматические линии. Более того, заметно улучшилось качество производимой продукции. Спрос на нее был стабильно высок как на территории СССР, так и за рубежом. Оборудование из города над Пиной поставлялось по всему миру, в т.ч. в Бельгию, ФРГ, Финляндию, Италию и даже в Индию.



# 1990

С распадом СССР ПО «Кузлитмаш» столкнулось с трудностями. Объемы производства снизились, и, чтобы мощности не простаивали, директор **СИДОРОВИЧ Анатолий Иванович** (1990–1998 годы) принял решение о частичном перепрофилировании деятельности.

В период с 1990 по 1992 год совместно с Белорусским научно-исследовательским институтом механизации сельского хозяйства ПО «Кузлитмаш» освоило новое направление, наладив выпуск сельскохозяйственных машин, медицинского оборудования, узлов для тракторов, товаров народного потребления.



# 1998

С приходом на должность директора **НОСОВА Владислава Алексеевича** (1998–2001 годы) ПО «Кузлитмаш» было преобразовано в Пинское государственное предприятие кузнечного и литейного машиностроения «Кузлитмаш», а затем в Пинское республиканское унитарное машиностроительное предприятие «Кузлитмаш» (РУМП «Кузлитмаш»). Производственные показатели позволяли говорить о нем как о ведущем в республике производителе продукции станко- и сельхозмашиностроения. Расширилось сотрудничество с предприятиями различных отраслей Беларуси, России, Украины, других стран СНГ и дальнего зарубежья. В новом тысячелетии РУМП «Кузлитмаш» прошло через ряд реорганизаций.





# 2001

С периодом руководства **СЧАСНОГО Николая Владимировича** (2001–2005 годы) связано преобразование в 2002 году на тот момент уже дочерних предприятий «Логинский механический завод», «Плотницкий завод литейного оборудования», «Завод «ГНП» в подразделения РУМП «Кузлитмаш».

# 2005

В 2005-м в руководящую должность вступил **МОРОЗ Николай Павлович** (2005–2007 годы). Он продолжал политику развития структурных подразделений предприятия с целью усиления его мощностей.



# 2007

**ЛУКЪЯНЕЦ Владимир Викторович** (2007–2009 годы), сменивший в должности Николая Павловича, внес значимый вклад в совершенствование социальной сферы на предприятии, уделив много внимания заботе об условиях труда коллектива.

В ноябре 2010-го РУМП «Кузлитмаш» уже под руководством **ЛЕЩИНСКОГО Юрия Алексеевича** (2009–2011 годы) преобразовано в открытое акционерное общество «Кузлитмаш».



# 2011

В 2011 году для предприятия началась новая эра развития. Приказом Министерства промышленности Республики Беларусь от 2 марта 2011 года № 110 ОАО «Кузлитмаш» вошло в состав производственного объединения «Белорусский автомобильный завод».



Возглавивший предприятие в 2011 году **ЧЕКУЛАЕВ Василий Андреевич** (2011–2017 годы) многое сделал для развития предприятия. С первых дней нахождения в должности он разрабатывал мероприятия по модернизации и техническому перевооружению производства, загрузке мощностей цехов и участков, освоению продукции (узлов и деталей) для ПО «БелАЗ», расширялась линейка выпускаемого кузнечно-прессового и литейного оборудования.





На основании приказа Министерства промышленности от 18 сентября 2012 года № 671 ОАО «Кузлитмаш» включено в состав холдинга «БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ» с управляющей компанией холдинга открытым акционерным обществом «БЕЛАЗ». Стремительно возрастали объемы производства, улучшалось качество выпускаемой продукции.



По итогам работы за 2012 год среди промышленных организаций и организаций топливно-энергетического комплекса ОАО «Кузлитмаш» впервые за длительное время занесено на Доску почета г. Пинска. Такое же свидетельство ЧЕКУЛАЕВУ В. А. вручили и по итогам работы за 2013 год.



Продолжалась работа по расширению линейки (номенклатуры) выпускаемой продукции, постоянному ее улучшению и модификации.

По итогам работы за 2017 и 2018 годы среди промышленных организаций и организаций топливно-энергетического комплекса ОАО «Кузлитмаш» было занесено на Доску почета г. Пинска.

В 2020 году Общество активизировало научно-исследовательские опытно-конструкторские (технологические) разработки в рамках государственной научно-технической программы «Машиностроение и машиностроительные технологии».



В сентябре 2020 года руководство предприятия принял **ЗАХАРЕНКО Максим Валерьевич**. По настоящее время он продолжает успешно осуществлять задуманные планы, приумножая их, совершенствуя, используя накопленный научно-практический опыт, внедряя действующие и разрабатывая новые перспективные проекты.



С приходом к руководству и за время работы **НИКИФОРОВИЧА Сергея Олеговича** (2017–2020 годы) предприятие продолжало совершенствоваться во всех направлениях. Сергей Олегович с коллективом проделал колоссальную работу по возрождению ОАО «Кузлитмаш».

Много внимания уделялось инновационному и инвестиционному развитию. Активно велись работы по техническому перевооружению действующего производства, направленные в первую очередь на модернизацию и замену критически изношенного оборудования, на улучшение и создание благоприятного климата для персонала.

